SAFE STEP 200
« 41061 F »

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

SAFE STEP 200 est une résine époxy bi-composante, chargée de grains d'oxyde d'aluminium, formant par séchage un revêtement anti-dérapant sur des sols à fort trafic de véhicules.
SAFE STEP 200 polymérisé résiste au feu et n'est pas affecté par les produits pétroliers (solvants aliphatiques), huiles, graisses, et solutions acides ou alcalines. Il résiste à l'eau salée et protège les surfaces métalliques de la corrosion lorsque l'on utilise le primaire GP PRIMAIRE (référence R 42087 750).

DOMAINE D'APPLICATION

SAFE STEP 200 s'applique partout où il y risques d'accidents par glissade en milieu gras ou humide (ponts, rampes d'accès, passerelles, …).
SAFE STEP 200 a été développé originellement pour les ponts d'envol des porte-avions, de manière à rendre antidérapantes les aires de circulation des avions, engins et personnel mais aussi pour améliorer la résistance à l'usure de ces surfaces.
SAFE STEP 200 se pose rapidement et facilement sur du métal, béton, et autres surfaces (bois, carrelage…). Il convient néanmoins d'assurer au préalable que les surfaces ont été correctement préparées.

UTILISATION - MODE D'EMPLOI

ATTENTION : Les performances du **SAFE STEP 200** seront optimales si une bonne préparation de surface est effectuée avant application du produit.

1) Préparation de surface

SAFE STEP 100 doit être appliqué sur un sol sec, dégraissé et dépoussiéré. Les méthodes de nettoyage recommandées sont les suivantes :

Béton
Enlever toutes traces de peinture, laitance ou toutes particules non adhérentes, de préférence par sablage. Enlever huiles, graisses, cires, etc., en appliquant un nettoyant / dégraissant comme le DEGRAISSANT INTENSIF (références DIP). Ne pas oublier de rincer à grande eau et de laisser le sol sécher.

Les surfaces lisses ou glacées doivent être abrasées. Le béton neuf doit nécessairement vieillir et sécher sous une bonne ventilation pendant au moins 30 jours.

Appliquer de préférence un primaire d'adhérence le GP PRIMAIRE (référence R 42087 750), puis ensuite le SAFE STEP 100 au moins 4 heures après.

Métal
Enlever toutes traces de peinture, de poussières et de rouille, de préférence par sablage. Enlever huiles, graisses, cires, etc., en appliquant un nettoyant / dégraissant comme le DEGRAISSANT INTENSIF (références DIP). Ne pas oublier de rincer à grande eau et de laisser le sol sécher.

Appliquer de préférence un primaire d'adhérence le GP PRIMAIRE (R 42087 750), puis le SAFE STEP 100 au moins 4 heures après.

Bois
La surface doit être rendue étanche par application d'un primaire d'adhérence, le GP PRIMAIRE (référence R 42087 750).
Déposer le **SAFE STEP 200** 4 heures après le primaire.

Carrelage
Poncer les carrelages. L'application du primaire d'adhérence, le GP PRIMAIRE (référence R 42087 750), favorisera l'accroche du **SAFE STEP 200**.

2) Application du SAFE STEP 200

SAFE STEP 200 doit être appliqué si la température de surface du sol est comprise entre 10 et 50° C. En dessous de 10 °C, le temps de séchage augmente considérablement.

Mélanger soigneusement le contenu de la résine de base à l'aide d'un agitateur mécanique (par exemple une perceuse électrique de puissance supérieure à 1000 W), muni d'une pale, jusqu'à ce que le mélange devienne homogène (consistance)

Vider totalement le durcisseur dans l'emballage de la résine. Mélanger soigneusement pendant 3 à 5 minutes jusqu'à ce durcisseur soit complètement dispersé.

Le temps de vie du mélange est d'environ 4 heures à 20° C. Il croît à basses températures : il décroît à de plus hautes températures.

SAFE STEP 200 peut s'appliquer au rouleau, à la truelle ou par pulvérisation.

3) Techniques d'application

De manière à obtenir une bordure nette, délimiter la surface à revêtir avec un adhésif protecteur.

Application au rouleau
L'utilisation d'un rouleau conduira à un aspect de surface irrégulier donc de caractéristiques antidérapantes supérieures.

1. Utiliser le rouleau phénolique SAFE STEP
2. Déposer un « ruban « de **SAFE STEP 200** bien mélangé sur la surface préparée sur une longueur d'environ 1 m et 15 cm de large
3. Étaler le produit dans une seule direction, en revenant droit vers soi, lentement. Appuyer modérément sur le rouleau. Ne pas repasser trop souvent.
4. Pour obtenir de meilleurs résultats, appliquer le produit perpendiculairement au sens de trafic (exemple : passer le rouleau en travers d'une rampe, non pas dans le sens descendant).

Application à la truelle

1. L'utilisation de la truelle permet l'obtention d'un revêtement anti-dérapant avec une finition rugueuse.
2. Utiliser une truelle souple de dimension 30 par 10 cm
3. Mouiller la truelle avec un diluant pour obtenir une meilleure finition.
4. Déposer un « ruban » de **SAFE STEP 200** bien mélangé sur longueur d'environ 60 cm et 15 cm de large.
5. Tenir la truelle en oblique à 45° C par rapport à la surface. Ramener le produit vers soi dans un mouvement de balayage, en inversant la position d'angle pour chaque mouvement opposé. Éviter de déposer des couches trop épaisses.

Application par pulvérisation
Les applications projetées permettent d'obtenir une apparence uniforme et une bonne surface antidérapante. Il s'agit d'une méthode idéale pour les grandes surfaces.
Nous consulter sur les conditions d'application.

Entretien des surfaces traitées
Il est essentiel de nettoyer régulièrement les revêtements du **SAFE STEP 200** afin d'optimiser ses propriétés antidérapantes. Nous recommandons la procédure de nettoyage suivante :

1. Mélanger du dégressif intensif (références DIP) dans de l'eau (1 volume de dégraissant pour 4 volumes d'eau)
2. Frotter la surface avec une brosse en poils synthétique à long manche ou d'une machine à nettoyer les sols.
3. Rincer à l'eau claire et laisser sécher.

Limitations
Des températures élevées permettront de réduire le temps de séchage, et inversement, des températures basses et une humidité relativement élevée l'augmenteront.

Les revêtements à l'extérieur doivent être protégés de la pluie pendant au moins 12 à 24 heures après application, selon le degré d'humidité. Il convient de protéger le revêtement des fortes pluies ou d'une exposition prolongée à l'eau, aux huiles et aux produits chimiques pendant 5 à 7 jours.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO - CHIMIQUES

Nature chimique	Résine époxy bi-composante
Densité (à 20 ° C)	2,22 g/cm^3
Point d'éclair (vase clos)	27 ° C
Extrait sec	62 %
Composés organiques volatils (COV)	340 g / l
Température d'application	10 à 40 ° C
Couverture théorique	1 l/m² (3,7 m² par emballage) : 1,3 l/m² (5 m² par emballage) par pulvérisation
Durée de vie du mélange	4 heures à 21 ° C
Temps de séchage : **- trafic léger** **- trafic intense**	 12 heures à 21 ° C 48 heures à 21 ° C
Coefficient de friction (ASTM F609) **- sec** **- humide**	 1.05 1.05

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Consulter la fiche de données de sécurité.
Attention, les dérivés époxydiques sont des sensibilisateurs de la peau et des muqueuses : on veillera à utiliser le matériel généralement utilisé pour l'application de ce type de produit (gants, lunettes, …)

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

Le SAFE STEP 200 est livré en emballage de 3,78 l en gris.
Le SAFE STEP 200 se conserve 1 an en emballage d'origine non-ouvert.

Cette fiche technique a été établie le 21/01/97. Elle annule toutes les fiches précédentes. Les renseignements fournis sont basés sur nos connaissances et notre expérience à ce jour. Ils ne peuvent en aucun cas impliquer une garantie de notre part, ni engager notre responsabilité quant à l'utilisation de nos produits.

RESUMÉ & AVANTAGES PRODUITS

SAFE STEP 200

UTILISATION

- MOYEN A TRAFIC LOURD
- ATMOSPHERE AGRESSIVE

Caractéristiques	Arguments	Avantages
Résine époxy bi-composant	Très bonne résistance chimique	Sécurité
Mélange droxyde d'aluminium et de quartz	Très bonne résistance à l'abrasion mécanique	Sécurité
Multi-support : béton, bois, métaux, carrelages, etc.	Facilité d'emploi	Sécurité. Economie
Séchage rapide entre 12h à 24h à 20° C selon trafic	Rapidité de remise en service	Economie
Application rouleau ou raclette	Facilité d'emploi	Sécurité